

Gültig ab 29.10.2019	Montageanleitung	 German manufacturer
Revision 001	Umbausatz 17	
Ersteller: Guth		

Montageanleitung Antriebsumbausatz für alte ETG Türantriebe auf LDO AC 4.0

Umbausatz 17

200/17/e2m2m4

Lesen Sie bitte die Montageanleitung vor
Montage, Installation und Inbetriebnahme
durch. Bewahren Sie diese auf, und geben
Sie diese erforderlichenfalls weiter.
Das dient Ihrer eigenen Sicherheit und
Sie vermeiden Schäden am Türantrieb.

ETG Elevator Trading GmbH
Kömmplitzer Str.5
04519 Rackwitz
Bundesrepublik Deutschland
Telefon: +49 (0)3 42 94 / 179700
FAX: +49 (0)3 42 94 / 179733
www.elevator-trading.de

Gültig ab 29.10.2019	Montageanleitung	 German manufacturer
Revision 001	Umbausatz 17	
Ersteller: Guth		

Umbausatz-Material Nr. 27360830 – für links und rechts öffnende e2 und
für links und rechts antreibende m4 Türen

Inhaltsverzeichnis

	Seite
1. Zweck	3
2. Montageablauf	3
3. Mitgelte Unterlagen	6
4. Änderungshistorie	6

Gültig ab 29.10.2019	Montageanleitung	 German manufacturer
Revision 001	Umbausatz 17	
Ersteller: Guth		

1. Zweck

Diese Anleitung dient der Beschreibung der Arbeitsabfolge für die Montage des Umbausatzes 17 für den Umbau der Antriebe Marathon 1, LDO 2, LDO AC 2.2/200 und LDO AC 3.0/200 auf LDO AC 4.0.

Inhalt des Umbausatzes:

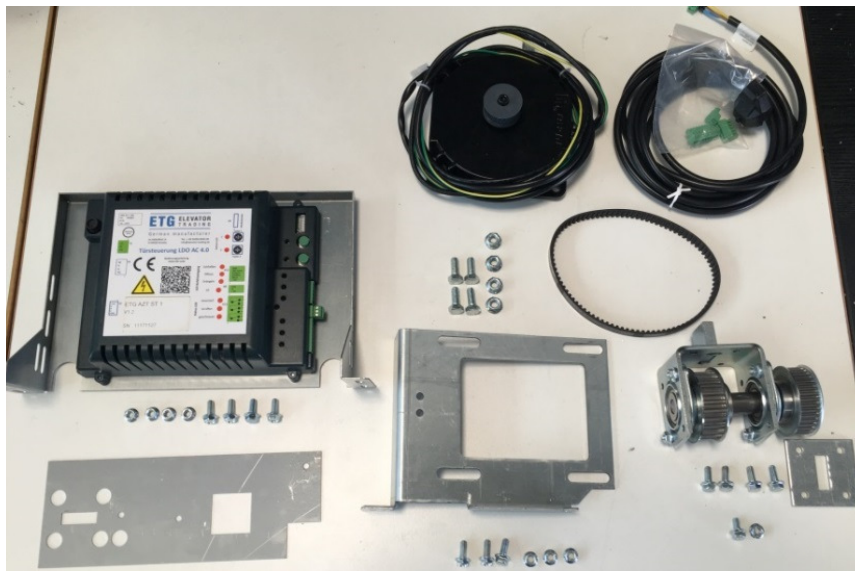


Bild 1

Achtung: Der Umbau ist im stromlosen Zustand des Kabinenantriebes vorzunehmen

2. Montageablauf

Schritt 1: Für die Erleichterung der späteren elektrischen Montage die Kabelbelegung der zu trennenden Zuleitung notieren. Den defekten Antrieb mit der Steuerung demontieren.

Schritt 2: Hauptzahnriemen im Querträger entspannen und die Zahnriemenklemme öffnen, Zahnriemen lösen, und Zahnriemen **NUR** aus alter Antriebswelleneinheit ausfädeln.

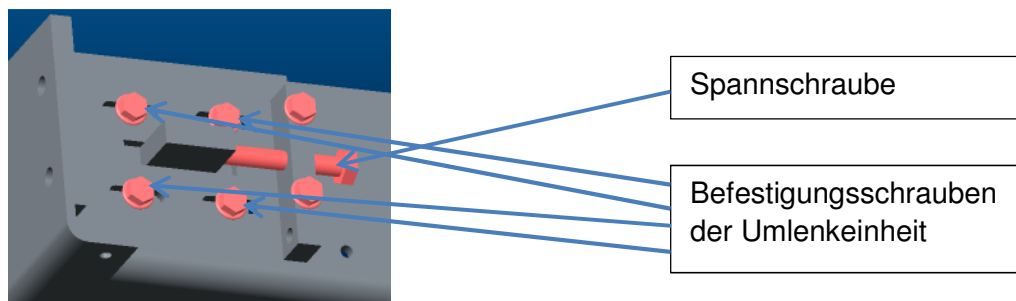


Bild 2

Schritt 3: Alte Antriebswelleneinheit durch die Neue ersetzen. Achtung: die Flanschbeilage für die Höhenanpassung auf die neue Antriebswelleneinheit stecken.

Gültig ab 29.10.2019	Montageanleitung	 German manufacturer
Revision 001	Umbausatz 17	
Ersteller: Guth		



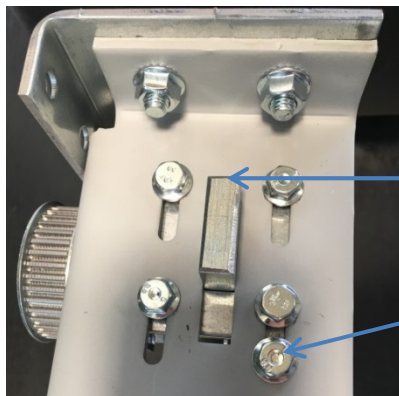
Die neue Antriebswelleneinheit wird unbedingt benötigt, weil eine andere Zahnriementeilung auf dem Ritzel des neuen Motors vorhanden ist.

Flanschbeilage

Antriebswelleneinheit

Bild 3

Schritt 4: Antriebswelleneinheit mit vier M6x16-Sperrzahnschrauben befestigen. Darauf achten, dass die Antriebswelleneinheit am äußeren Rand der im Querträger befindlichen Langlöcher montiert wird.



Antriebswelleneinheit gegen Verrutschen sichern, indem im vorderen innenliegenden Langloch eine M6x12 Sperrzahnschraube und –mutter befestigt wird.

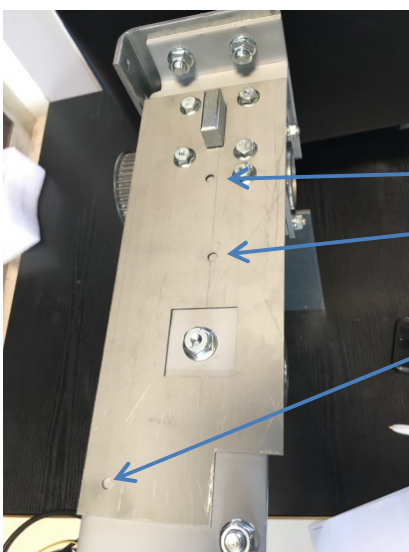
anliegend

Verschiebesicherung

Bild 4

Schritt 5: Den Hauptzahnriemen wieder durch die neue Antriebswelleneinheit fädeln. Die Zahnriemenenden in dem Verbinder einlegen und klemmen. Danach den Zahnriemen an der Spanneinheit spannen.

Schritt 6: Bohrschablone auflegen, Bohrlöcher anreißen und körnen. Die Bohrschablone muss parallel zum Querträger liegen.



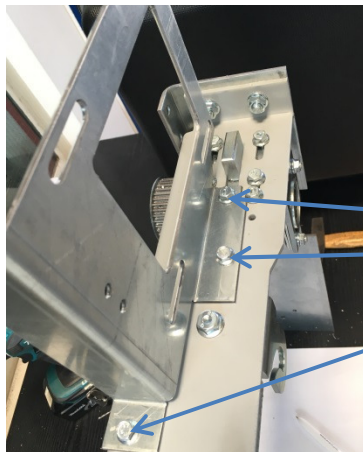
Position der Bohrungen für den Motorwinkel

Bild 5

Gültig ab 29.10.2019	Montageanleitung	 German manufacturer
Revision 001	Umbausatz 17	
Ersteller: Guth		

Schritt 7: Bohrlöcher für M6-Schrauben in den Querträger bohren (Vorbohren mit geringerem $\varnothing$ wird empfohlen).

Schritt 8: Motorhalter mit drei M6x16 Sperrzahnschrauben und -Muttern montieren.



Verschraubung des Motorwinkels

Bild 6

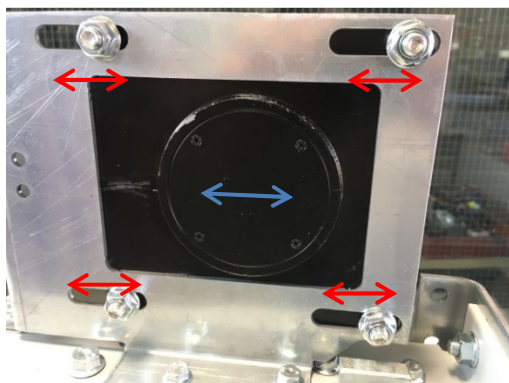
Schritt 9: Zahnriemen über Motorritzel und Antriebswellenzahnrad legen und Motor an Motorhalter mit vier M8x20-Schrauben und Sperrzahnmuttern zunächst heften. Motor in den Langlöchern verschieben, bis der Zahnriemen ideal gespannt ist. Verschraubung festziehen.



Motorverschraubung
(4. Verschraubung nicht sichtbar)

Motorritzel und
Antriebswellenzahnrad

Bild 7



Durch Verschieben des Motors in den Langlöchern den Zahnriemen spannen. Danach die Motorverschraubung festziehen

Bild 8

Gültig ab 29.10.2019	Montageanleitung	 German manufacturer
Revision 001	Umbausatz 17	
Ersteller: Guth		

Schritt 10: Steuerung an passender Stelle auf dem Querträger mit 4 Sperrzahnschrauben M6x12 und –Muttern M6 montieren. Wenn nötig neue Löcher für M6-Schrauben bohren.

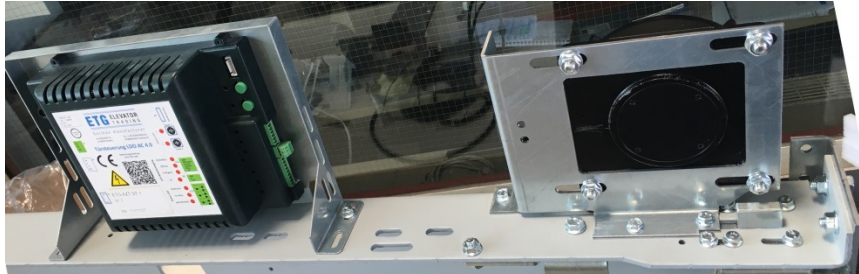


Bild 9

Schritt 11: Antrieb in Betrieb nehmen gemäß Montageanleitung LDO AC 4.0.

3. Mitgeltende Unterlagen

Montageanleitung LDO AC 4.0 / 4.5

4. Änderungshistorie

Revision	Datum	Bemerkung	
000	24.07.2019	Neuerstellung	Guth
001	29.10.2019	Überarbeitet	Guth