



German manufacturer

Montageanleitung Antriebsumbausatz für alte ETG Türantriebe auf LDO AC 4.5

Umbausatz 19

420/19/e2m2m4

Lesen Sie bitte die Montageanleitung vor
Montage, Installation und Inbetriebnahme
durch. Bewahren Sie diese auf, und geben
Sie diese erforderlichenfalls weiter.
Das dient Ihrer eigenen Sicherheit und
Sie vermeiden Schäden am Türantrieb.

ETG Elevator Trading GmbH

Kömmilitzer Str.5

04519 Rackwitz

Bundesrepublik Deutschland

Telefon: +49 (0)3 42 94 / 179700

FAX: +49 (0)3 42 94 / 179733

www.elevator-trading.de

Gültig ab 23.10.2019	Montageanleitung	 German manufacturer
Revision 001	Umbausatz 19	
Ersteller: Guth		

Umbausatz-Material Nr. 27360870 – für links und rechts öffnende e2 Türen und
links und rechts antreibende m2,m4 Türen

Inhaltsverzeichnis

	Seite
1. Zweck	3
2. Montageablauf	3
3. Mitgelte Unterlagen	6
4. Änderungshistorie	6

Gültig ab 23.10.2019	Montageanleitung	 German manufacturer
Revision 001	Umbausatz 19	
Ersteller: Guth		

1. Zweck

Diese Anleitung dient der Beschreibung der Arbeitsabfolge für die Montage des Umbausatzes 19 für den Umbau der Türantriebe LDO AC 2.2/420 oder LDO AC 3.0/420 auf LDO AC 4.5 bei den Türen Marathon 200 e2, m2, m4.

Inhalt des Umbausatzes



Bild 1

Achtung: Der Umbau ist im stromlosen Zustand des Kabinenantriebes vorzunehmen

2. Montageablauf

Schritt 1: Für die Erleichterung der späteren elektrischen Montage die Kabelbelegung der zu trennenden Zuleitung notieren. Den defekten Antrieb mit der Steuerung demontieren.

Schritt 2: Hauptzahnriemen im Querträger mit Spanneinheit entspannen und die Zahnriemenklemme öffnen, Zahnriemen lösen, und Zahnriemen aus alter Antriebswelleneinheit herausfädeln.

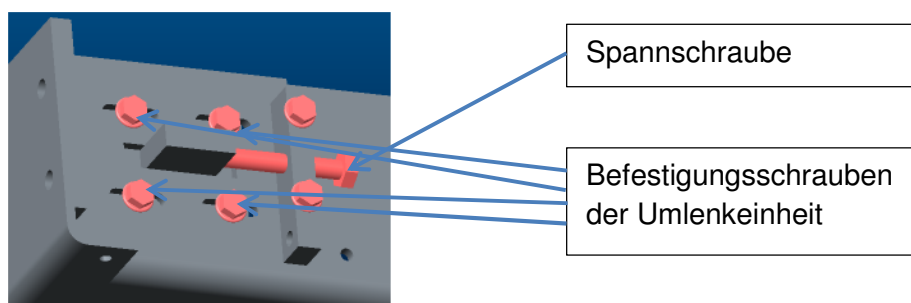


Bild 2

Schritt3: Alte Antriebswelleneinheit durch die Neue ersetzen. Achtung: die Flanschbeilage für die Höhenanpassung auf die neue Antriebswelleneinheit stecken.

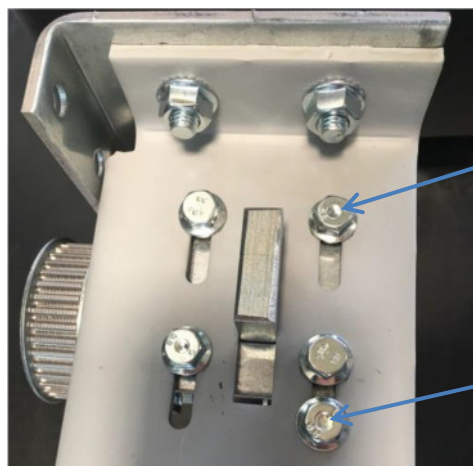
Gültig ab 23.10.2019	Montageanleitung	 German manufacturer
Revision 001	Umbausatz 19	
Ersteller: Guth		



Die neue Antriebswelleneinheit wird unbedingt benötigt, weil eine andere Zahnriementeilung auf dem Ritzel des neuen Motors vorhanden ist.

Schritt 4: Antriebswelleneinheit mit vier M6x16-Sperrzahnschrauben befestigen. Darauf achten, dass die Antriebswelleneinheit am äußeren Rand der im Querträger befindlichen Langlöcher montiert wird. Antriebswelleneinheit gegen Verrutschen sichern, indem im vorderen innenliegenden Langloch eine M6x12 Sperrzahnschraube und –mutter befestigt wird.

Bild 3



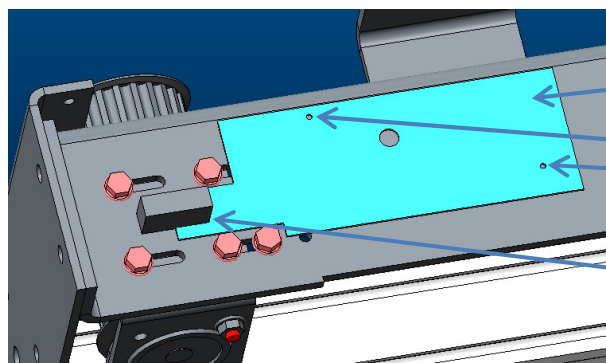
anliegend

Verschiebesicherung

Bild 4

Schritt 5: Den Hauptzahnriemen wieder durch die neue Antriebswelleneinheit fädeln. Die Zahnriemenenden in dem Verbinder einlegen und klemmen. Danach den Zahnriemen spannen.

Schritt 6: Die Bohrschablone oben auf den Querträger auflegen (siehe Bild). Sie muss bündig am Vierkant und parallel zum Querträger angelegt werden. Bohrlöcher anreißen und kören.



Bohrschablone

Position der Bohrungen für den Motorwinkel

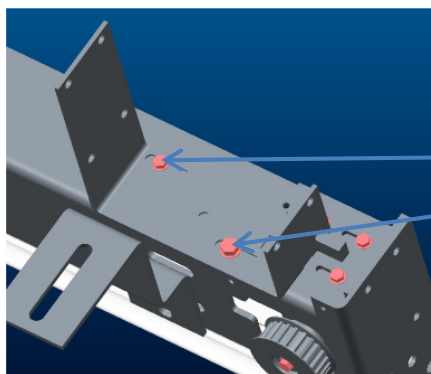
Anlageflächen für Bohrschablone

Bild 5

Gültig ab 23.10.2019	Montageanleitung	 German manufacturer
Revision 001	Umbausatz 19	
Ersteller: Guth		

Schritt 7: Bohrlöcher für M8-Schrauben in den Querträger bohren (Vorbohren mit geringerem $\varnothing$ wird empfohlen).

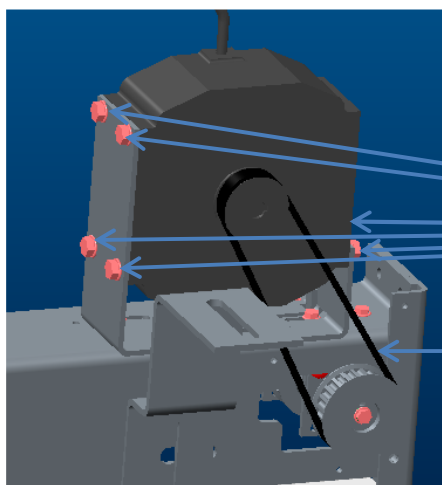
Schritt 8: Motorwinkel mit zwei M8x16 Sperrzahnschrauben und -muttern montieren. Motorwinkel nur anheften, da er zum Zahnriemenspannen verschoben werden muss.



Verschraubung des
Motorwinkels

Bild 6

Schritt 9: Motor an den Motorhalter mit sechs M8x16-Sperrzahnschrauben anschrauben.

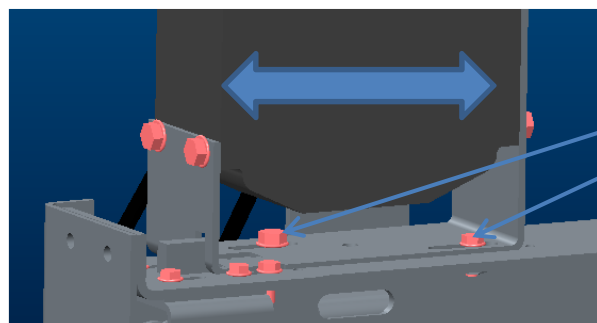


Motorverschraubung

Zahnriemen

Bild 7

Zahnriemen vorher auf die Zahnriemenräder auflegen. Durch Verschieben der kompletten Motoreinheit entlang dem Querträger wird der Zahnriemen gespannt. Danach die beiden Schrauben vom Motorwinkel zum Querträger fest anziehen.



Verschraubung Motorwinkel

Bild 8

Gültig ab 23.10.2019	Montageanleitung	 German manufacturer
Revision 001	Umbausatz 19	
Ersteller: Guth		

Schritt 10: Steuerung an passender Stelle auf dem Querträger mit 4 Sperrzahnschrauben M6x12 und –muttern M6 montieren. Wenn nötig neue Löcher für M6-Schrauben bohren.



Befestigungspunkte der Steuerung

Bild 9

Schritt 11: Steuerung mit Antrieb verkabeln, anschließend den Antrieb gemäß Montageanleitung LDO AC 4.0 / 4.5 in Betrieb nehmen.

3. Mitgelieferte Unterlagen

Montageanleitung LDO AC 4.0 / 4.5

4. Änderungshistorie

Revision	Datum	Bemerkung	
000	20.09.2019	Neuerstellung	Guth
001	23.10.2019	Überarbeitung	Guth