

Gültig ab 24.07.2019	Montageanleitung Umbausatz 17	ETG ELEVATOR TRADING German manufacturer
Revision 00		
Ersteller: Guth		

1. Zweck

Diese Anleitung dient der Beschreibung der Arbeitsabfolge für die Montage des Umbausatzes 17 für den Umbau der Antriebe Marathon 1, LDO 2, LDO AC 2.2/200 und LDO AC 3.0/200 auf LDO AC 4.0.

Inhalt des Umbausatzes:

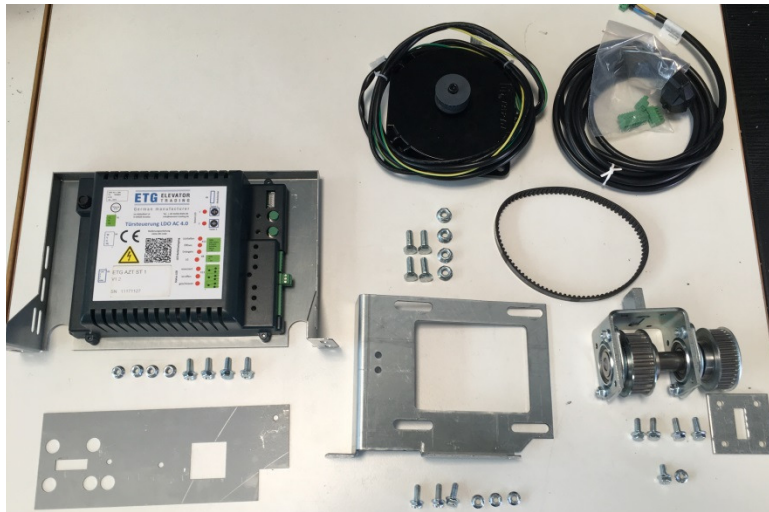


Bild 1

Achtung: Der Umbau ist im stromlosen Zustand des Kabinenantriebes vorzunehmen

2. Montageablauf

- 2.1. Für die Erleichterung der späteren elektrischen Montage die Kabelbelegung der zu trennenden Zuleitung notieren. Den defekten Antrieb mit der Steuerung demontieren.
- 2.2. Hauptzahnriemen im Querträger entspannen und die Zahnriemenklemme öffnen, Zahnriemen lösen, und Zahnriemen aus alter Antriebswelleneinheit ausfädeln.
- 2.3. Alte Antriebswelleneinheit durch neue ersetzen. Achtung: die Flanschbeilage für die Höhenanpassung auf die neue Antriebswelleneinheit stecken.

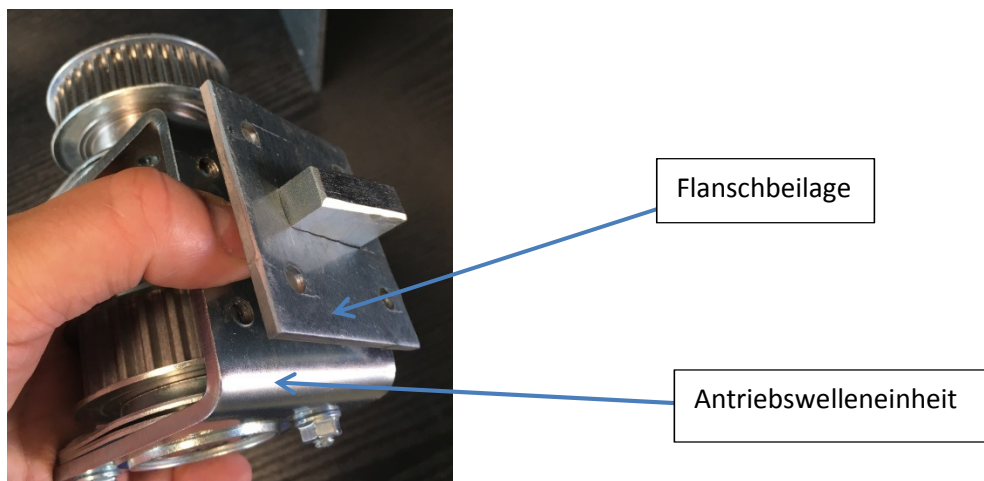



Bild 2

Gültig ab 24.07.2019	Montageanleitung	 German manufacturer
Revision 00	Umbausatz 17	
Ersteller: Guth		

Die neue Antriebswelleneinheit wird unbedingt benötigt, weil eine andere Zahnriementeilung auf dem Ritzel des neuen Motors vorhanden ist.

- 2.4.** Antriebswelleneinheit mit vier M6x16-Sperrzahnschrauben befestigen. Darauf achten, dass die Antriebswelleneinheit am äußeren Rand der im Querträger befindlichen Langlöcher montiert wird. Antriebswelleneinheit gegen Verrutschen sichern, indem im vorderen innenliegenden Langloch eine M6x12 Sperrzahnschraube und –Mutter befestigt wird.

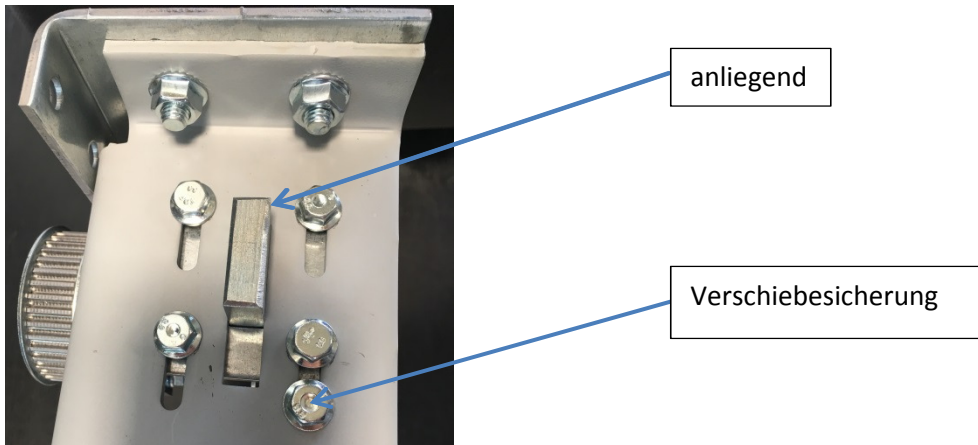


Bild 3

- 2.5.** Bohrschablone auflegen, Bohrlöcher anreißen und körnen.

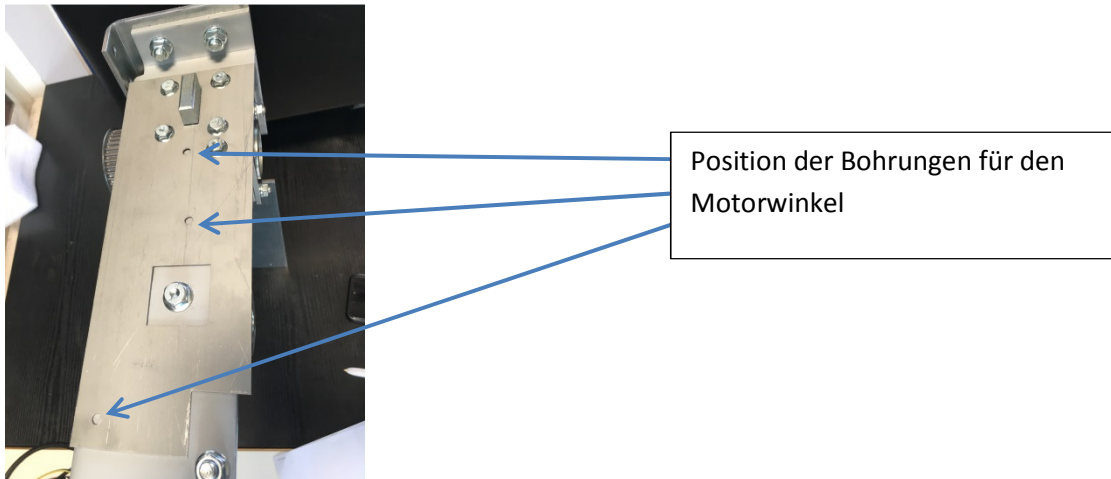



Bild 4

- 2.6.** Bohrlöcher für M6-Schrauben in den Querträger bohren (Vorbohren mit geringerem \varnothing wird empfohlen).

Gültig ab 24.07.2019	Montageanleitung	 German manufacturer
Revision 00	Umbausatz 17	
Ersteller: Guth		

2.7. Motorhalter mit drei M6x16 Sperrzahnschrauben und -Muttern montieren.

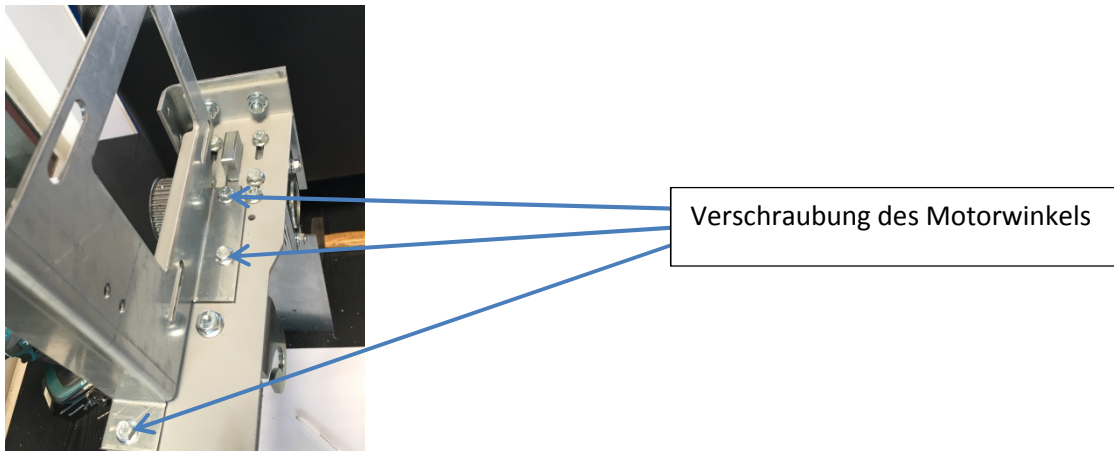


Bild 5

2.8. Zahnriemen über Motorritzel und Antriebswellenzahnrad legen und Motor an Motorhalter mit vier M8x20-Schrauben und Sperrzahnmuttern zunächst heften. Motor in den Langlöchern verschieben, bis der Zahnriemen ideal gespannt ist. Verschraubung festziehen.

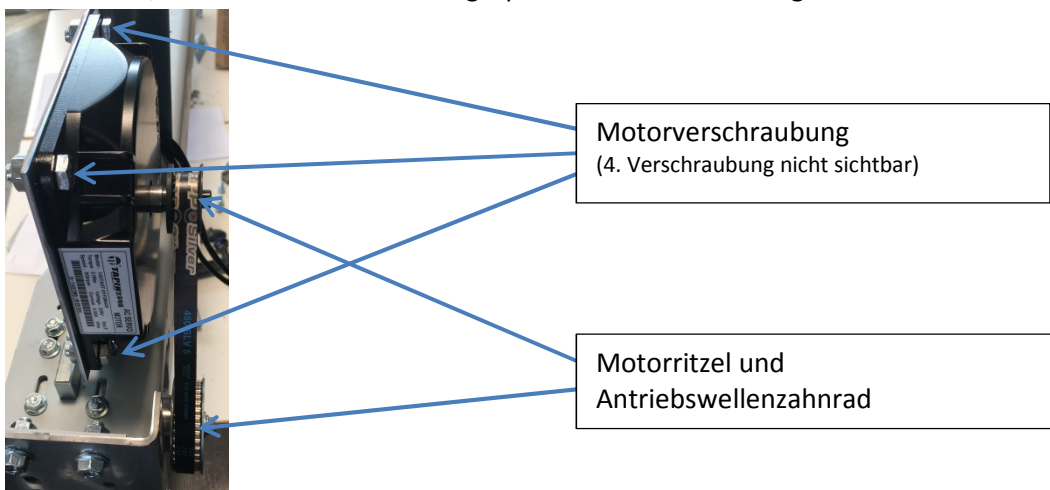


Bild 6



Bild 7

2.9. Hauptzahnriemen durch Antriebswelleneinheit fädeln und mit Zahnriemenklemme verschließen. Mit der Spanneinheit den Hauptzahnriemen spannen.

Gültig ab 24.07.2019	Montageanleitung Umbausatz 17	ETG ELEVATOR TRADING German manufacturer
Revision 00		
Ersteller: Guth		

- 2.10.** Steuerung an passender Stelle auf dem Querträger mit 4 Sperrzahnschrauben M6x12 und –
Muttern M6 montieren. Wenn nötig neue Löcher für M6-Schrauben bohren.

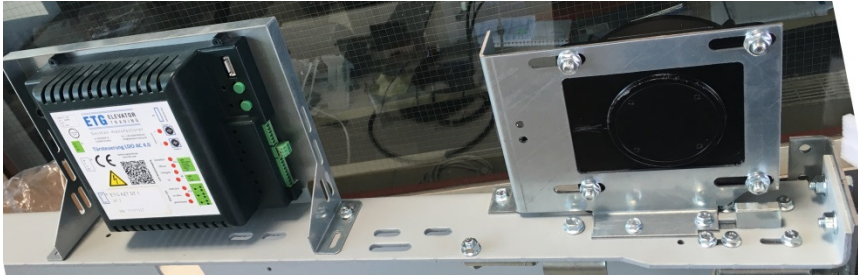


Bild 8

- 2.11.** Antrieb in Betrieb nehmen gemäß Montageanleitung LDO AC 4.0.

3. Mitgeltende Unterlagen

Montageanleitung LDO AC 4.0

4. Änderungshistorie

Revision	Datum	Bemerkung
00	24.07.2019	Neuerstellung